

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

JA-1980-10

<p>85478 C/48 M27 Q52 DAIZ 06.04.79  DIDO TOKUSHUKO KK (FUJI-)  06.04.79-JA-0-1020 (18.10.80) C22c-38/18F02b-19/08  Diesel engine combustion chamber member - is martensitic steel which includes relatively high nitrogen content together with chromium etc.</p>	<p>M(27-A4, 27-A4C).</p>
<p>Full Patentees: Fuji Pulp KK; Daido Tokushoko KK.</p> <p>Vortex flow combustion chamber member for a diesel engine and mouth piece of the member, consists of a martensitic steel contg. C 0.05-0.50% N 0.02-0.30%, C+N = 0.1-0.7%, Si &lt; 3.0%, Mn &lt; 2.0%, Cr 7-15%, Co &lt; 5.0%, together with &gt; 1 of Ni &lt; 5.0%, Mo &lt; 5.0%, W &lt; 3.0%, Nb &lt; 2.0%, V &lt; 1.0%, Ti &lt; 0.5%, Cu &lt; 3.0% and B &lt; 0.1%, the balance being Fe.</p> <p>A diesel engine for a car is of small size and tends to be operated at a high r.p.m., so that the surroundings have a high heat load and the member and its mouth piece are exposed to severe conditions of high temp. gas flow. This invention employs a martensitic steel with good heat cracking resistance. (5pp53)</p>	<p>215</p> <p>J55134159</p>

9

420/112 420/90  
420/104 420/91  
420/38 420/106  
420/24 420/107  
JL

50 種 2 尺 5 寸 厚 5 寸 以上 1 段 示 示 化  
学 成 分 の 試 料 を 得 取 し、ついで  $180 \pm 2^\circ$   
以 上 に 加 熱 す る 4 号 角 試 験 片 を 得 取 し た。  
ついで 該 試 験 片 から 各 國 試 験 片 を 取 取 し、  
地 1 ~ 8 は  $750^\circ \times 1 \text{ hr}$  空 冷 す る 角 試 験 片

⑦  $M: 5\%$  以下,  $V: 8\%$  以下,  $B: 2\%$  以下.  
 $V: 1\%$  以下,  $T: 0.5\%$  以下

以下、実施例にもとづいて本発明の効果  
を具体的に説明する。

(1) 供試材

## (2) 耐总酸稳定性

第1図に示す形状の試験片を作成し、ついで第2図に示したような保持具1枚試験片2を固定し、ガスバーナーで約700℃に加熱後、恒温冷却するサイクルを200回繰返すことにより、耐食腐蝕性（試験後のクラック発生で判定した）を測定した。その結果は図3の図に示すとおり、本発明物の耐食腐蝕性は約3（B7Hと相当）、他4（B7H 661相当）および他10（H100000と相当）の比較物にくらべて著しく低れている。

(4) 丁ニカヲ免取道與女並筑造

ダイーゼルエンジン用清潤油燃焼生成物およびその口を材として高圧にかけるアルカリ炭酸塩類は、灰性にも富み、性質であるため、 $\text{CaSO}_4$  (10) +  $\text{BaSO}_4$  (4) +  $\text{Ba}_2\text{SO}_4$  (2) +  $\text{C}$  (1) からなる混合炭素灰体 (灰) 中  $\text{C}$

	△	C 13 (C+V)	01	02	03	C7	00	00	V	T1	V	700
本 局 以 外	1	0.27 (0.02) (0.21)	10.0	0.92	—	14.12	—	1.77	—	—	—	—
	2	0.23 (0.04) (0.27)	21.2	0.78	—	12.00	—	1.03	—	—	—	—
	3	0.17 (0.04) (0.21)	20.2	0.71	—	12.20	—	1.15	—	—	—	—
	4	0.23 (0.10) (0.20)	19.0	0.79	0.94	11.90	0.71	2.12	—	—	—	00:0.90
	5	0.24 (0.04) (0.20)	20.2	0.91	—	12.01	—	1.00	0.29	—	1.61	—
	6	0.21 (0.03) (0.24)	21.1	0.90	—	12.01	0.65	1.64	—	0.23	—	2:00.03
	7	0.25 (0.03) (0.20)	22.0	0.83	1.20	11.90	0.70	1.02	0.29	—	—	—
比 收 时	0001 0000	0.42	—	2.00	0.49	—	11.12	0.26	—	—	—	—
	0001 0001 0001	0.42	0.10	0.64	1.32	20.22	21.00	2.77	1.50	—	1.40	00:00:00 0.03
	0001 0001 0001	0.05	—	0.11	0.03	2	20.21	—	—	1.41	—	01:12 12

長 10mm × 長さ 15mm の試験片を口込み、これを 870℃ × 80hr 加熱後、屈スカーールを行ない、腐食による重量減を測定した結果、図 2 図に示すとおり、本発明鋼は比較耐腐りも強く腐食されぬことがわかる。

	用	原 食 蛋 白 (mg / ml)	高 溫 耐 力 (0.2%) (hr / min)	巧 克 烈 研 碎 (%)
不 用	1	1.3.1	2.3.1	3.2.6
	2	1.2.3	2.3.7	3.2.3
	3	1.2.4	2.2.5	3.4.1
	4	1.1.8	2.1.8	3.2.3
明 料	5	1.2.1	3.0.2	3.1.7
	6	1.2.4	2.3.5	3.2.6
	7	1.3.3	3.0.3	3.0.9
此 效 料	8	3.2.7	2.4.1	3.4.3
	9	2.7.3	2.3.3	2.0.3
	10	3.4.2	3.3.3	1.1.5